**Vorgenommene Änderungen für SW V4620400 (Husky Maschine)**

1. Anpassung der IO 🡪HW\_IN\_OUT
2. Keine Anpassung an TwinSAFE IO, da Silfex und Husky für das Safety gleich sind
3. Struktur „ST\_HW\_HANDLING“ Variable „TAxisC“ geändert in „TAxisY“
4. C-Achse in Y-Achse umgewandelt
5. Struktur „ST\_RETAIN\_DATA\_STATIONWORK“ Variable „TCylHigherTube „ und „TCylCleaningBlow“ gelöscht
6. Struktur „ST\_RETAIN\_DATA\_STATIONHANDLING“ Variable „TCylCoverBackLight“ erstellt
7. Handling- und Bearb- Station an HW für Husky angepasst
8. Visu🡪Page Zylinder an HW Husky angepasst
9. SetupC
   1. Neuer Task 2 „Zylinder“
   2. Neue Page für Task 2
   3. Neuer Zylinder🡪Abdeckung Beleuchtung VisionSystem
10. TeachIn angepasst mit der Auswahl zwischen Nozzle Tip, Gate Insert und Bushing
11. Struktur „ST\_EXCHG\_PARAM\_STANDARDPROCESS“ Variable „rPositionToolChange“ erstellt
12. Anpassung Z2 Position in Struktur „ST\_EXCHG\_PARAM\_STANDARDPROCESS“
    1. Variable „rPositionWait\_Z2“ und „rPositionClean\_Z2“ gelöscht
    2. „rPositionToolChange\_Z2“ neu erstellt
13. Fehler für BearbStation
    1. Neu 37🡪(\* Z1 WzWechselPos: Unterhalb von Z1 Mech EndPos \*)
    2. Neu 40🡪(\* Z1 WzWechselPos: Stimmt nicht mit anderen Positionen überein \*)
    3. Gelöscht 33🡪(\* Z2 WartePos: Unterhalb von Z2 Mech EndPos \*)
    4. Gelöscht 30🡪(\* Z2 ReinigungPos: Unterhalb von Z2 Mech EndPos \*)
    5. Neu 30🡪(\* Z2 WzWechselPos: Unterhalb von Z2 Mech EndPos \*)
14. TeachIn angepasst für Z1 und Z2 mit der entsprechender Positionsauswahl
15. Struktur „ST\_PARTANALYSIS“ angepasst für Husky Werkstücke und entsprechende Bausteine
16. Talon Strukturen angepasst
    1. Struktur „ST\_EXCHG\_PARAM\_TALON\_CONFIG“ Variable „bSelectWapHoleType » gelöscht
    2. Struktur „ST\_EXCHG\_PARAM\_TALON\_CONFIG“ Variable „bSelectHoleType » geändert in « bSelectWPType“
    3. Struktur „ST\_EXCHG\_PARAM\_TALON\_CONFIG“ geändert in „ST\_EXCHG\_PARAM\_WP\_CONFIG“
17. Seiten in Visu gelöscht und im TwinCAT Anpassungen durchgeführt
    1. Page „Normal\_Task1\_Page3.qpa“ gelöscht
    2. Page „Normal\_Task1\_Page4.qpa geändert in „Normal\_Task1\_Page3.qpa“
    3. Page „Normal\_Task1\_Page5.qpa geändert in „Normal\_Task1\_Page4.qpa“
18. Struktur „ST\_EXCHG\_STATION\_COMMON“ Variable „bSelect\_TalonType » geändert in « bSelect\_WPType »
19. Struktur « ST\_EXCHG\_STATION\_COMMON » Variablen für Auto All, Single und Multiple gelöscht
20. Anpassung Auto Page 1 und 2
21. Anpassung Bild für Grundstellungsfahrt
22. Anpassung Bild für Beleuchtung des Vision System beim Lampentest
23. Go/NoGo Counter Page 🡪 erweitern mit pro Wstk Type 5 Zähler 🡪 Auswahl der Wstk Type mittels Button
    1. Parameterliste wurde auch schon angepasst für den WPCounter
24. WstkType erweitern🡪nicht nur Nozzle Tip, Gate Insert und Bushing sondern
    1. Nozzle Tip u350 WP
    2. Nozzle Tip u500 WP
    3. Nozzle Tip u750 WP
    4. Gate Insert d1 WP
    5. Gate Insert d1.5 WP
    6. Bushing
25. Sonderbetrieb C🡪Task Function🡪Page „2.Function rotation point Talon“ löschen (TwinCAT und QVis)
26. Struktur « ST\_EXCHG\_PARAM\_AUTOMAT » Parameter « iCounter\_NoGo\_InRow“ und „iCounter\_NoGo\_Talon“ gelöscht
27. Fehler 105🡪(\* Max NIO in Reihe erreicht \*) gelöscht
28. Fehler 106🡪(\* Max NIO Talon erreicht \*) gelöscht
29. Struktur „ST\_EXCHG\_STATION\_COMMON“ folgende Variablen gelöscht
    1. T\_Button\_HandMode\_GasHole
    2. T\_Button\_HandMode\_WapHole
    3. T\_Input\_HandMode\_GasWapHole
    4. T\_Button\_HandMode\_HoleNumber
    5. T\_Button\_HandMode\_Vision